

**ДОДАТОК 1.**

**RFP 28/04/25 Перелік робіт та матеріалів по проекту.**

**ПО БУДІВЕЛЬНІЙ ПРОГРАМІ РЕМОНТУ ЖИТЛА ВПО У РІВНЕНСЬКІЙ, А САМЕ ЗАМІНА ВІКОННИХ ТА ДВЕРНИХ БЛОКІВ В ІНДИВІДУАЛЬНИХ ЖИТЛОВИХ БУДИНКАХ ТА РЕМОНТОМ ВІДКОСІВ.**

Метою цього тендеру є вибір найкращої пропозиції для подальшого укладення рамкової угоди з переможцем тендеру, який, як Підрядник, виконуватиме роботи з встановлення вікон/дверей (заміри, виготовлення, монтаж, встановлення вікон/дверей, підвіконня, облаштування укосів).

Обсяг робіт:

• Всі необхідні підготовчі роботи, включаючи вимірювання вікон/дверей, які підлягають заміні.

• Всі необхідні роботи для постачання та виготовлення/монтажу виробів з ПВХ.

• Усі необхідні підготовчі роботи, включаючи повне видалення існуючих старих елементів, видалення та утилізацію сміття.

• Всі необхідні роботи з поставки та монтажу нових елементів ПВХ.

• Всі необхідні роботи по облаштуванню укосів віконних/дверних прорізів та встановлення підвіконь.

**Технічні характеристики металопластикових вікон:**

* Профіль ПВХ повинен мати п’ять/шість камер, класу А та В (з товщиною зовнішніх стінок профілю не менше 2.7 мм), з товщиною не менше 70 мм (сертифікат відповідності, протокол випробування, висновок Санітарно-епідеміологічної станції (СЕС) надаються у складі тендерної пропозиції).
* Колір оздоблення поверхонь профілів: білий
* Армування в конструкціях: металеве, товщиною згідно правил проектування металопластикових конструкцій, але не менше 1,5 мм, з цинковим покриттям.
* Склопакет: двокамерний, енергозберігаючий, товщиною не менше 40 мм, не менше двох енергозберігаючих скла та аргоном заповненням обох камер, кожне скло товщиною не менше 4 мм, (умовне позначення – 4і-14Аргон-4М1-14Аргон-4і), все скло в склопакетах має бути гартоване та з обробленими краями.
* Фурнітура віконна: європейського виробництва, стальна, цільна, поворотно-відкидна, утримуюча масу 90-120 кг, яка витримує цикли відчинення-зачинення – не менше 20 000 циклів (сертифікат відповідності надається у складі тендерної пропозиції).
* Коефіцієнт опору теплопередачі віконного блоку (R): не менше 0,9 м2\*С/Вт.
* Підвіконня: білого кольору з ПВХ, торці підвіконня повинні бути закриті заглушками білого кольору (сертифікат відповідності надається у складі тендерної пропозиції).
* Відлив віконний з оцинкованої сталі з полімерним покриттям.
* У випадку встановлення ПВХ конструкцій, що перевищують стандартні розміри, необхідно використовувати фасадні посилені з’єднувачі або накладні посилюючі профілі для зменшення парусності (коливання) конструкції в цілому, згідно норм і стандартів України.
* У випадку, коли ПВХ конструкція примикає торцем до плоскої поверхні (відкоси відсутні, наприклад: ПВХ перегородка чи вхідний портал, що розділяє приміщення), необхідне встановлення метелевої чи пластикової лиштви (нащільника, кута) для закриття пінного шва з обох сторін. Також, в такому випадку, якщо дозволяють умови монтажу, необхідно використовувати приховані кріплення (наприклад: турбошурупи чи анкерні болти), що не виходять за межі площини ПВХ конструкції.

*\*Всі монтажні роботи повинні проводитись з урахування норм і стандартів України.*

*\*Запропоновані вироби із полівінілхлоридних профілів повинні бути з сертифікатом відповідності виробництва (сертифікат відповідності надається у складі тендерної пропозиції).*

**Технічні характеристики металопластикової вхідної групи:**

* Профіль ПВХ повинен мати п’ять/шість камер, класу А та В (з товщиною зовнішніх стінок профілю не менше 2.7 мм), з товщиною не менше 70 мм та шириною профілю дверної стулки не менше 115 мм (сертифікат відповідності, протокол випробування, висновок Санітарно-епідеміологічної станції (СЕС) надаються у складі тендерної пропозиції).
* Колір оздоблення поверхонь профілів: білий
* Армування в конструкціях: металеве, товщиною згідно правил проектування металлопластикових конструкцій, але не менше 1,5 мм, з цинковим покриттям.
* Склопакет: двокамерний, енергозберігаючий, товщиною не менше 40 мм, не менше двох енергозберігаючих скла, товщиною не менше 4 мм, та аргоном заповненням обох камер (умовне позначення – 4і-14Аргон-4М1-14Аргон-4і), все скло в склопакетах має бути гартоване та з обробленими краями.
* Фурнітура дверна: європейського виробництва, стальна, цільна, поворотна, утримуюча масу 120 кг, яка витримує цикли відчинення-зачинення – не менше 20 000 циклів (сертифікат відповідності надається у складі тендерної пропозиції).
* У випадку встановлення ПВХ конструкцій, що перевищують стандартні розміри, необхідно використовувати фасадні посилені з’єднувачі або накладні посилюючі профілі для зменшення парусності (коливання) конструкції в цілому, згідно норм і стандартів України.
* У випадку, коли ПВХ конструкція примикає торцем до плоскої поверхні (відкоси відсутні, наприклад: ПВХ перегородка чи вхідний портал, що розділяє приміщення), необхідне встановлення метелевої чи пластикової лиштви (нащільника, кута) для закриття пінного шва з обох сторін. Також, в такому випадку, якщо дозволяють умови монтажу, необхідно використовувати приховані кріплення (наприклад: турбошурупи чи анкерні болти), що не виходять за межі площини ПВХ конструкції.

*\*Всі монтажні роботи повинні проводитись з урахування норм і стандартів України.*

*\*Запропоновані вироби із полівінілхлоридних профілів повинні бути з сертифікатом відповідності виробництва (сертифікат відповідності надається у складі тендерної пропозиції).*

**Технічні характеристики москітної сітки:**

* Профіль москітної сітки Алюмінієва рама 10мм х 20мм.
* Колір профілю Білий/Коричневий.
* Тканина сітки (скловолокно).
* Товщина нитки полотна не менше - 0,32 мм.
* Розмір осередку полотна 1х1 мм.
* Кріплення: на 4 кутових пластикових кишенях. Кишені кріпляться до рами вікна за допомогою саморізів.
* Ручка-тримач ПВХ, прикручена до рами шурупами.
* Куточок-з’єднувач ПВХ.
* Шнур для закатки сіткового полотна D-5 мм.

**Технічне завдання ремонту віконних/дверних відкосів**

# Варіант 1. ОБШИВКА УКОСІВ ГІПСОКАРТОННИМИ ЛИСТАМИ

Конструкція - одинарний металевий каркас, обшитий одним шаром гіпсових плит з утепленням.

Склад робіт: 1. Сортування профілів каркаса. 2. Розмічання укосів. 3. Виготовлення каркаса. 4. Монтаж каркаса. 6. Монтаж гіпсокартонних плит з кріпленням самонарізними шурупами та утепленням мінераловатними плитами. 7. Шпаклювання швів з обклеюванням їх склострічкою. 8. Оздоблення (штукатурення, шпаклювання, фарбування) монтажного зазору під підвіконням з використанням цементно-перлітових сумішей із мінеральними наповнювачами та органічними модифікаторами, армуючої сітки-серпянки, грунтуючих сумішей, вологостійкої фарби та інших необхідних матеріалів згідно із нормами і стандартами України. 9. Оздоблення зовнішнього шва (стик вікна і зовнішнього укосу) з використанням необхідних матеріалів (штукатурні суміши, шпаклівка, герметики, вологостійка фарба та ін.) згідно із нормами і стандартами України. 10. Оздоблення порогів (внутрішніх/зовнішніх) ПВХ дверей з використанням цементно-перлітових сумішей із мінеральними наповнювачами та органічними модифікаторами, армуючої сітки, грунтуючих сумішей, вологостійкої фарби та інших необхідних матеріалів згідно із нормами і стандартами України.

Склад комплектної системи - кількість на 1 м2: 1) Гіпсокартоний лист (ГСП-A, ГСП-H2, ГСП-DF) 12,5 мм - 1,0 м2; 2) профіль направляючий ПН 60 × 27 - 0,7 пог. м; 3) профіль стійка ПС 28 × 27 - 2,0 пог. м; 4) Мінеральна базальтова вата, еквівален 0,037 Вт/м\*K, НГ, щільність 31 кг/м3 - 1,0 м2; 5) Шуруп

TN 25 - 29 шт .; 6) Шпаклівка СТ95 або еквівалент - 0,6 кг; 7) Стрічка ущільнювальна - 1,5 пог. м; 8)

Дюбель-цвях 6 × 40 - 1,6 шт.; 9) Сiткасерпянка - 1,2 пог. м; 10) Ґрунтовка аналог АС7- 0,2 л;

Монтаж слід виконувати в період оздоблювальних робіт (в зимовий час при підключеному опаленні), в умовах сухого і нормального вологісного режиму. При цьому температура в приміщенні не повинна бути нижче 10 ° С.

Монтаж здійснюється в наступній послідовності:

* Виконати розмітку проектного положення за допомогою лазерного пристрою (розмітку виробляти згідно з проектом). Для швидкої і безпомилкової установки відзначати місця розташування стійкових профілів, товщину і тип гіпсових плит.
* Відповідно до розмітки встановити і закріпити напрямні профілі дюбелями з необхідним кроком. Встановити вертикально ПС-профілі в направляючі ПН-профілі з необхідним для конкретної конструкції перегородки кроком. У разі скріпляє профілів один з одним, використовувати метод «просічки з відгином». Стійки каркаса, що примикають до стін або колон, кріпляться дюбелями з необхідним кроком.
* Стикувати гіпсові плити слід тільки на стійках каркаса. Монтаж плит необхідно проводити в одному напрямку з відкритою частиною профілю, що забезпечить установку шурупів в першу чергу ближче до стінки профілю.

Роботи виконувати згідно з технологією та рекомендаціями виробника гіпсокартонних листів та профілів. У випадку якщо виробник не має методичних матеріалів використовувати рекомендації до комплексних систем.

Шпаклівка укосів фінішними шпаклівками.

Склад робіт:

1. Очищення і знепилювання поверхні.

2. Змочування водою .

3. Приготування шпаклівки .

 4. Ґрунтування поверхні.

5. Шпаклювання стін.

6. Шліфування.

Фарбування водними розчинами всередині приміщень по підготовленій поверхні

Склад робіт:

1. Знепилення поверхонь.

2. Ґрунтування поверхонь.

3. Фарбування поверхонь

Документи які має надати підрядник:

Сертифікати якості на профілі та гіпсокартонні листи.

Всі роботи повинні проводитись з урахування норм і стандартів України.

# Варіант 2. Високоякісне штукатурення укосів т.30мм по стінам з подальшим фарбуванням

1. Вирівнювання поверхонь штукатурною сумішшю зовні будівель товщиною 30 мм.
2. Фарбування по штукатурці і бетону олійними або водно-дисперсійними розчинами зовні будівель.
3. Оздоблення (штукатурення, шпаклювання, фарбування) монтажного зазору під підвіконням з використанням цементно-перлітових сумішей із мінеральними наповнювачами та органічними модифікаторами, армуючої сітки-серпянки, грунтуючих сумішей, вологостійкої фарби та інших необхідних матеріалів згідно із нормами і стандартами України.
4. Оздоблення зовнішнього шва (стик вікна і зовнішнього укосу) з використанням необхідних матеріалів (штукатурні суміши, шпаклівка, герметики, вологостійка фарба та ін.) згідно із нормами і стандартами України.
5. Оздоблення порогів (внутрішніх/зовнішніх) ПВХ дверей з використанням цементно-перлітових сумішей із мінеральними наповнювачами та органічними модифікаторами, армуючої сітки, грунтуючих сумішей, вологостійкої фарби та інших необхідних матеріалів згідно із нормами і стандартами України.

Цементно-перлітова суміш:

Цементно-перлітова суміш із мінеральними наповнювачами та органічними модифікаторами

Товщина шару від 5 до 25 мм за одне нанесення; Коефіцієнт теплопередачі 0,055 Вт/мК; Розмір фракції: 0,6-1 мм; Міцність зчеплення з мінеральною основою: не менше 0,1 МПа; Границя міцності на стиск через 28 діб: не менше 2,5 Мпа; Суміш цементу з мінеральними наповнювачами і органічними модифікаторами; Товщина шару до 20 мм; Температура застосування від +5℃ до +35℃; Перед початком виконання робіт необхідно виконати наступне:

Захист приміщень від вологи;

Герметизація швів між блоками і панелями;

Ізоляцію місць з'єднання віконних, дверних і балконні блоки;

Основа повинна бути сухою і твердою, без видимих руйнувань (ДСТУ-НБ А. 3.1-23:2013 і ДСТУ-НБВ.

2.6-212:2016). Перед тим як розчин наноситься, поверхня повинна очищатися від пилу, відкладень, масляних плям та інших речовин. Тип, класифікація і послідовність розчинів повинні відповідати проекту. Максимальна товщина неармованого шару-25 мм. збільшення, якщо потрібно, товщини шару з використанням армованого скловолокна. Виконувати роботи при температурі від + 5 ° С до + 30 ° С. Всі необхідні засоби для роботи на висотах до 4,0 м враховуються в одиничній розцінці. Риштування для виконання зовнішніх робіт враховані у відомості і не сплачуються додатково.

При штукатурці перевірте:

Готовність приміщень, якість готових конструкцій і поверхонь; Якість приготовлених розчинів та їх складових; Якість підготовки поверхні (підоснови); Відповідність складу та послідовність технологічних операцій, встановлених будівельними нормами; Якість завершених штукатурних робіт.

Допустимі відхилення:

Нерівності поверхні (виявляються при накладені правила завдовжки 2м)–Не більше двох нерівностей до 3мм для всієї висоти (довжини) укосу; Відхилення поверхні від вертикалі - 2мм на 1м висоти, але не більше 10мм на всю висоту укосу. Те ж, від горизонталі - 2мм на 1м довжини, але не більше 10мм на всю довжину укосу або його частину, обмежену прогонами, балками.

Відхилення віконних і дверних косяків, контрфорсів, постів з вертикальних і горизонтальних позицій (мм на 1 м) не повинні перевищувати – 2мм на 1м висоти або довжини, але не більше 5мм на весь елемент; Відхилення радіусу криволінійних поверхонь від проектної величини (повірка лекалом) - 7 мм; Відхилення ширини відштукатуреного відкосу від проектного – 3 мм; Шпаклівка укосів фінішними шпаклівками.

Склад робіт:

1. Очищення і знепилювання поверхні.

2. Змочування водою .

3. Приготування шпаклівки .

4. Ґрунтування поверхні.

5. Шпаклювання стін.

6. Шліфування.

Фарбування водними розчинами всередині приміщень по підготовленій поверхні

Склад робіт:

1. Знепилення поверхонь.

2. Ґрунтування поверхонь.

3. Фарбування поверхонь

Документи які має надати підрядник:

Сертифікат якості, висновок СЕС.

Всі роботи повинні проводитись з урахування норм і стандартів України.

Варіант 3. ОБШИВКА УКОСІВ ПЛАСТИКОВИМИ СЕНДВІЧ-ПАНЕЛЯМИ

Конструкція – Сендвіч панель з утепленням, встановлена в стартовий профіль та з пластиковим декоративним кутом, що прикриває стик укосу із стіною.

Склад робіт:

1. Оброблення укосів протигрибковою грунтовкою.
2. Розмічання укосів.
3. Встановлення (фіксація) пластикового стартового профілю П-образного перетину по краях віконної рами.
4. Підрізання сендвіч-панелей до необхідних розмірів.
5. Встановлення підрізаних сендвіч-панелей в профіль П-образного перетину до вікна.
6. Пропінювання монтажною піною стику основи вікна з пластиковим відкосом з монтажної сторони.
7. Простір під поверхнею сендвіч-панелей заповнюється утеплювачем, стики і края якого пропінюються монтажною піною, також обробляються зовнішні зрізи панелей.
8. Фіксація пластикового декоративного кута, що прикриває стик укосу із стіною, до сендвічпанелі.
9. Края оброляються рідким пластиком.
10. Всі щілини герметизуються.
11. Оздоблення (штукатурення, шпаклювання, фарбування) монтажного зазору під підвіконням з використанням цементно-перлітових сумішей із мінеральними наповнювачами та органічними модифікаторами, армуючої сітки-серпянки, грунтуючих сумішей, вологостійкої фарби та інших необхідних матеріалів згідно із нормами і стандартами України.
12. Оздоблення зовнішнього шва (стик вікна і зовнішнього укосу) з використанням необхідних матеріалів (штукатурні суміши, шпаклівка, герметики, вологостійка фарба та ін.) згідно із нормами і стандартами України.
13. Оздоблення порогів (внутрішніх/зовнішніх) ПВХ дверей з використанням цементноперлітових сумішей із мінеральними наповнювачами та органічними модифікаторами, армуючої сітки, грунтуючих сумішей, вологостійкої фарби та інших необхідних матеріалів згідно із нормами і стандартами України.

Перед проведенням робіт потрібно перевірити якість поверхонь, можливість встановлення пластикових укосів, за необхідності вирівняти поверхні за допомогою штукатурних сумішей. Поверхні очистити і знепилити. Перевірити відповідність складу, якість та непошкодженість матеріалів, що будуть використовуватись.

Товщина ПВХ пластини видимої частини сендвіч-панелі повинна бути не менше 0,65 мм. Сендвіч-панель має бути не менше 10 мм завтовшки, та заповнена екструдованим пінополістеролом.

Готовий відкос має складатись з однієй цільної сендвіч-панелі.

Допустимі відхилення:

Нерівності поверхні готових укосів – не більше двох нерівностей до 5 мм для всієї висоти/довжини укосу. Відхилення довжини площини поверхні укосу від рівня – до 2 мм на 1 метр, але не більше 10 мм на всю довжину площини поверхні укосу.

Документи які має надати підрядник:

Сертифікати якості, висновки СЕС

Всі роботи повинні проводитись з урахування норм і стандартів України.

**Географічне розташування та орієнтовна кількість**

**Рівненська обл. з розташуванням локацій:**



|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | ПІБ: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |  |  |  |
|  |  |
|  | ПІДПИС: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |  |  |  |
|  |  |
|  | ПОСАДА: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |  |  |  |
|  |  |
|  | Електронна пошта та мобільний телефон\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |  |
|  |  |
|  | ПЕЧАТКА: |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | ДАТА: |  |  |  |  |