**RFP 28/04/25 ДОДАТОК 5.**

**Форма фінансової пропозиції**

**ПО БУДІВЕЛЬНІЙ ПРОГРАМІ РЕМОНТУ ЖИТЛА ВПО У РІВНЕНСЬКІЙ ОБЛАСТІ,**

**А САМЕ ЗАМІНА ВІКОННИХ ТА ДВЕРНИХ БЛОКІВ В ІНДИВІДУАЛЬНИХ ЖИТЛОВИХ БУДИНКАХ ТА РЕМОНТОМ ВІДКОСІВ**

**ЗАМІНА ВІКОННИХ ТА ДВЕРНИХ БЛОКІВ В ІНДИВІДУАЛЬНИХ ЖИТЛОВИХ БУДИНКАХ ТА РЕМОНТОМ ВІДКОСІВ**

Таблиця 1

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Найменування робіт та матеріалів**  **\*всі ціни повинні надатися за системою все включено (доставка, витратні матеріали, супутні затрати)** | | **Одиниця виміру** | | **Кількість** | | **Вартість за одиницю (включаючи супутні роботи, матеріали, грн., з ПДВ)** | | **Вартість загалом, (включаючи супутні роботи, матеріали, грн., з ПДВ)** | |
| ***Металопластикові вікна, підвіконня та відливи*** | | | | | | | | | | |
| 1 | **Встановлення металопластикового віконного/балконного блоку (включаючи, демонтаж старого блоку, монтаж нового металопластикового віконного блоку з фурнітурою та підвіконнями, прибирання та вивіз сміття).**  Профіль ПВХ повинен мати п’ять/шість камер, класу А та В (з товщиною зовнішніх стінок профілю не менше 2.7 мм), з товщиною не менше 70 мм (сертифікат відповідності, протокол випробування, висновок Санітарно-епідеміологічної станції (СЕС) надаються у складі тендерної пропозиції).  A) Колір оздоблення поверхонь профілів: білий  B)Армування в конструкціях: металеве товщиною, згідно правил проектування металопластикових конструкцій, але не менше 1,5 мм, з цинковим покриттям  C) Склопакет: двокамерний, енергозберігаючий, товщиною не менше 40 мм, не менше двох енергозберігаючих скла та Аргонним заповненням обох камер, кожне скло товщиною не менше 4 мм, (умовне позначення – 4і-14Аргон-4М1-14Аргон-4і), все скло в склопакетах має бути гартоване та з обробленими краями  D) Фурнітура віконна: європейського виробництва, стальна, цільна, поворотно-відкидна, утримуюча масу 90-120 кг, яка витримує цикли відчинення-зачинення – не менше 20 000 циклів (сертифікат відповідності надається у складі тендерної пропозиції)  E) Коефіцієнт опору теплопередачі віконного блоку (R): не менше 0,9 м2\*С/Вт  G) Відлив віконний з оцинкованої сталі з полімерним покриттям  H) У випадку встановлення ПВХ конструкцій, що перевищують стандартні розміри, необхідно використовувати фасадні посилені з’єднувачі або накладні посилюючі профілі для зменшення парусності (коливання) конструкції вцілому, згідно норм і стандартів України  I) У випадку, коли ПВХ конструкція примикає торцем до плоскої поверхні (відкоси відсутні, наприклад: ПВХ перегородка чи вхідний портал, що розділяє приміщення), необхідне встановлення метелевої чи пластикової лиштви (нащільника, кута) для закриття пінного шва з обох сторін. Також, в такому випадку, якщо дозволяють умови монтажу, необхідно використовувати приховані кріплення (наприклад: турбошурупи чи анкерні болти), що не виходять за межі площини ПВХ конструкції.  Всі монтажні роботи повинні проводитись з урахування норм і стандартів України.  Запропоновані вироби із полівінілхлоридних профілів повинні бути з сертифікатом відповідності виробництва (сертифікат відповідності надається у складі тендерної пропозиції). | | м2 | | 270 | |  |  | | |
| ***Підвіконня*** | | | | | | | | | | |
| 2 | Підвіконня: білого кольору з ПВХ, торці підвіконня повинні бути закриті заглушками білого кольору (сертифікат відповідності надається у складі тендерної пропозиції) | | м2 | | 190 | |  | |  | |
| ***Монтаж зовнішніх відливів*** | | | | | | |  | | | |
| 3 | | Відлив віконний з оцинкованої сталі з полімерним покриттям | | м2 | | 180 |  | | |  |
| ***Металопластикова вхідна група*** | | | | | | | | | | |
| 4 | **Встановлення металопластикової вхідної групи (включаючи, демонтаж старої вхідної групи, монтаж нової металопластикової вхідної групи, прибирання та вивіз сміття)**  Профіль ПВХ повинен мати п’ять/шість камер, класу А та В (з товщиною зовнішніх стінок профілю не менше 2.7 мм), з товщиною не менше 70 мм та шириною профілю дверної стулки не менше 115 мм (сертифікат відповідності, протокол випробування, висновок Санітарно-епідеміологічної станції (СЕС) надаються у складі тендерної пропозиції)  A) Колір оздоблення поверхонь профілів: білий  B) Армування в конструкціях: металеве, товщиною згідно правил проектування металлопластикових конструкцій, але не менше 1,5 мм, з цинковим покриттям  C) Склопакет: двокамерний, енергозберігаючий, товщиною не менше 40 мм, не менше двох енергозберігаючих скла, товщиною не менше 4 мм, та Аргонним заповненням обох камер (умовне позначення – 4і-14Аргон-4М1-14Аргон-4і), все скло в склопакетах має бути гартоване та з обробленими краями  D) Фурнітура дверна: європейського виробництва, стальна, цільна, поворотна, утримуюча масу 120 кг, яка витримує цикли відчинення-зачинення – не менше 20 000 циклів (сертифікат відповідності надається у складі тендерної пропозиції)  E) У випадку встановлення ПВХ конструкцій, що перевищують стандартні розміри, необхідно використовувати фасадні посилені з’єднувачі або накладні посилюючі профілі для зменшення парусності (коливання) конструкції вцілому, згідно норм і стандартів України  F) У випадку, коли ПВХ конструкція примикає торцем до плоскої поверхні (відкоси відсутні, наприклад: ПВХ перегородка чи вхідний портал, що розділяє приміщення), необхідне встановлення метелевої чи пластикової лиштви (нащільника, кута) для закриття пінного шва з обох сторін. Також, в такому випадку, якщо дозволяють умови монтажу, необхідно використовувати приховані кріплення (наприклад: турбошурупи чи анкерні болти), що не виходять за межі площини ПВХ конструкції.  Всі монтажні роботи повинні проводитись з урахування норм і стандартів України.  Запропоновані вироби із полівінілхлоридних профілів повинні бути з сертифікатом відповідності виробництва (сертифікат відповідності надається у складі тендерної пропозиції). | | м2 | | 25 | |  | |  | |
| ***Москітна сітка*** | | | | | | | | | | |
| 5 | Профіль москітної сітки Алюмінієва рама 10мм х 20мм.  Колір профілю Білий/Коричневий.  Тканина сітки (скловолокно).  Товщина нитки полотна не менше - 0,32 мм.  Розмір осередку полотна 1х1 мм.  Кріплення: на 4 кутових пластикових кишенях. Кишені кріпляться до рами вікна за допомогою саморізів.  Ручка-тримач ПВХ, прикручена до рами шурупами.  Куточок-з’єднувач ПВХ.  Шнур для закатки сіткового полотна D-5 мм. | | м2 | | 130 | |  | |  | |
| **Ремонт віконних/дверних відкосів внутрішні**  Три варіанти буде обиратися Замовником, надати ціни на всі три | | | | | | | | | | |
| 6 | **Обшивка відкосів гіпсокартонними листами**  Конструкція - одинарний металевий каркас, обшитий одним шаром гіпсових плит з утепленням.  Склад робіт: 1 .Сортування профілів каркаса. 2-Розмічання укосів. 3.Виготовлення каркаса. 4.Монтаж каркаса. 6.Монтаж гіпсокартонних плит з кріпленням самонарізними шурупами та утепленням мінераловатними плитами. 7.Шпаклювання швів з обклеюванням їх склострічкою. 8. Оздоблення (штукатурення, шпаклювання, фарбування) монтажного зазору під підвіконням з використанням цементно-перлітових сумішей із мінеральними наповнювачами та органічними модифікаторами, армуючої сітки-серпянки, грунтуючих сумішей, вологостійкої фарби та інших необхідних матеріалів згідно із нормами і стандартами України. 9. Оздоблення зовнішнього шва (стик вікна і зовнішнього укосу) з використанням необхідних матеріалів (штукатурні суміши, шпаклівка, герметики, вологостійка фарба та ін.) згідно із нормами і стандартами України. 10. Оздоблення порогів (внутрішніх/зовнішніх) ПВХ дверей з використанням цементно-перлітових сумішей із мінеральними наповнювачами та органічними модифікаторами, армуючої сітки, грунтуючих сумішей, вологостійкої фарби та інших необхідних матеріалів згідно із нормами і стандартами України.  Склад комплектної системи - кількість на 1 м2: 1) Гіпсокартоний лист (ГСП-A, ГСП-H2, ГСП-DF) 12,5 мм - 1,0 м2; 2) профіль направляючий ПН 60 × 27 - 0,7 пог. м; 3) профіль стійка ПС 28 × 27 - 2,0 пог. м; 4) Мінеральна базальтова вата, еквівален 0,037 Вт/м\*K, НГ, щільність 31 кг/м3 - 1,0 м2; 5) Шуруп TN 25 - 29 шт .; 6) Шпаклівка СТ95 або еквівалент - 0,6 кг; 7) Стрічка ущільнювальна - 1,5 пог. м; 8) Дюбель-цвях 6 × 40 - 1,6 шт.; 9) Сiткасерпянка - 1,2 пог. м; 10) Ґрунтовка аналог АС7- 0,2 л;  Монтаж слід виконувати в період оздоблювальних робіт (в зимовий час при підключеному опаленні), в умовах сухого і нормального вологісного режиму. При цьому температура в приміщенні не повинна бути нижче 10 ° С.  Монтаж здійснюється в наступній послідовності:  - Виконати розмітку проектного положення за допомогою лазерного пристрою (розмітку виробляти згідно з проектом). Для швидкої і безпомилкової установки відзначати місця розташування стійкових профілів, товщину і тип гіпсових плит.  - Відповідно до розмітки встановити і закріпити напрямні профілі дюбелями з необхідним кроком. Встановити вертикально ПС-профілі в направляючі ПН-профілі з необхідним для конкретної конструкції перегородки кроком. У разі скріпляє профілів один з одним, використовувати метод «просічки з відгином». Стійки каркаса, що примикають до стін або колон, кріпляться дюбелями з необхідним кроком.  - Стикувати гіпсові плити слід тільки на стійках каркаса. Монтаж плит необхідно проводити в одному напрямку з відкритою частиною профілю, що забезпечить установку шурупів в першу чергу ближче до стінки профілю.  Роботи виконувати згідно з технологією та рекомендаціями виробника гіпсокартонних листів та профілів. У випадку якщо виробник не має методичних матеріалів використовувати рекомендації до комплексних систем.  Шпаклівка укосів фінішними шпаклівками.  Склад робіт: 1. Очищення і знепилювання поверхні. 2. Змочування водою . 3. Приготування шпаклівки . 4. Ґрунтування поверхні. 5. Шпаклювання стін. 6. Шліфування.  Фарбування водними розчинами всередині приміщень по підготовленій поверхні  Склад робіт: 1. Знепилення поверхонь. 2. Ґрунтування поверхонь.  3. Фарбування поверхонь  Документи які має надати підрядник:  Сертифікати якості на профілі та гіпсокартонні листи.  Всі роботи повинні проводитись з урахування норм і стандартів України. | | П.м. | | 460 | |  | |  | |
| 7 | **Високоякісне штукатурення укосів т.30мм по стінам з подальшим фарбуванням**  1. Вирівнювання поверхонь штукатурною сумішшю зовні будівель товщиною 30 мм.  2. Фарбування по штукатурці і бетону олійними або водно-дисперсійними розчинами зовні будівель  3. Оздоблення (штукатурення, шпаклювання, фарбування) монтажного зазору під підвіконням з використанням цементно-перлітових сумішей із мінеральними наповнювачами та органічними модифікаторами, армуючої сітки-серпянки, грунтуючих сумішей, вологостійкої фарби та інших необхідних матеріалів згідно із нормами і стандартами України.  4. Оздоблення зовнішнього шва (стик вікна і зовнішнього укосу) з використанням необхідних матеріалів (штукатурні суміши, шпаклівка, герметики, вологостійка фарба та ін.) згідно із нормами і стандартами України.  5. Оздоблення порогів (внутрішніх/зовнішніх) ПВХ дверей з використанням цементно-перлітових сумішей із мінеральними наповнювачами та органічними модифікаторами, армуючої сітки, грунтуючих сумішей, вологостійкої фарби та інших необхідних матеріалів згідно із нормами і стандартами України.  Цементно-перлітова суміш:  Цементно-перлітова суміш із мінеральними наповнювачами та органічними модифікаторами  Товщина шару від 5 до 25 мм за одне нанесення; Коефіцієнт теплопередачі 0,055 Вт/мК; Розмір фракції: 0,6-1 мм; Міцність зчеплення з мінеральною основою: не менше 0,1 МПа; Границя міцності на стиск через 28 діб: не менше 2,5 Мпа; Суміш цементу з мінеральними наповнювачами і органічними модифікаторами; Товщина шару до 20 мм; Температура застосування від +5℃ до +35℃; Перед початком виконання робіт необхідно виконати наступне:  Захист приміщень від вологи;  Герметизація швів між блоками і панелями;  Ізоляцію місць з'єднання віконних, дверних і балконні блоки;  Основа повинна бути сухою і твердою, без видимих руйнувань (ДСТУ-НБ А. 3.1-23:2013 і ДСТУ-НБВ. 2.6-212:2016). Перед тим як розчин наноситься, поверхня повинна очищатися від пилу, відкладень, масляних плям та інших речовин. Тип, класифікація і послідовність розчинів повинні відповідати проекту. Максимальна товщина неармованого шару-25 мм. збільшення, якщо потрібно, товщини шару з використанням армованого скловолокна. Виконувати роботи при температурі від + 5 ° С до + 30 ° С. Всі необхідні засоби для роботи на висотах до 4,0 м враховуються в одиничній розцінці. Риштування для виконання зовнішніх робіт враховані у відомості і не сплачуються додатково.  При штукатурці перевірте:  Готовність приміщень, якість готових конструкцій і поверхонь; Якість приготовлених розчинів та їх складових; Якість підготовки поверхні (підоснови); Відповідність складу та послідовність технологічних операцій, встановлених будівельними нормами; Якість завершених штукатурних робіт.  Допустимі відхилення:  Нерівності поверхні (виявляються при накладені правила завдовжки 2м)–Не більше двох нерівностей до 3мм для всієї висоти (довжини) укосу; Відхилення поверхні від вертикалі - 2мм на 1м висоти, але не більше 10мм на всю висоту укосу. Те ж, від горизонталі - 2мм на 1м довжини, але не більше 10мм на всю довжину укосу або його частину, обмежену прогонами, балками.  Відхилення віконних і дверних косяків, контрфорсів, постів з вертикальних і горизонтальних позицій (мм на 1 м) не повинні перевищувати – 2мм на 1м висоти або довжини, але не більше 5мм на весь елемент; Відхилення радіусу криволінійних поверхонь від проектної величини (повірка лекалом) - 7 мм; Відхилення ширини відштукатуреного відкосу від проектного – 3 мм;  Шпаклівка укосів фінішними шпаклівками.  Склад робіт: 1. Очищення і знепилювання поверхні. 2. Змочування водою . 3. Приготування шпаклівки . 4. Ґрунтування поверхні. 5. Шпаклювання стін. 6. Шліфування.  Фарбування водними розчинами всередині приміщень по підготовленій поверхні  Склад робіт: 1. Знепилення поверхонь. 2. Ґрунтування поверхонь. 3. Фарбування поверхонь  Документи, які має надати підрядник:  Сертифікат якості, висновок СЕС.  Всі роботи повинні проводитись з урахування норм і стандартів України. | | П.м. | | 460 | |  | |  | |
| 8 | **Обшивка відкосів сендвіч панелями**  Конструкція – Сендвіч панель з утепленням, встановлена в стартовий профіль та з пластиковим декоративним кутом, що прикриває стик укосу із стіною.  Склад робіт:  1. Оброблення укосів протигрибковою грунтовкою.  2. Розмічання укосів.  3. Встановлення (фіксація) пластикового стартового профілю П-образного перетину по краях віконної рами.  4. Підрізання сендвіч-панелей до необхідних розмірів.  5. Встановлення підрізаних сендвіч-панелей в профіль П-образного перетину до вікна.  6. Пропінювання монтажною піною стику основи вікна з пластиковим відкосом з монтажної сторони.  7. Простір під поверхнею сендвіч-панелей заповнюється утеплювачем, стики і края якого пропінюються монтажною піною, також обробляються зовнішні зрізи панелей.  8. Фіксація пластикового декоративного кута, що прикриває стик укосу із стіною, до сендвіч-панелі.  9. Края оброляються рідким пластиком.  10. Всі щілини герметизуються.  11. Оздоблення (штукатурення, шпаклювання, фарбування) монтажного зазору під підвіконням з використанням цементно-перлітових сумішей із мінеральними наповнювачами та органічними модифікаторами, армуючої сітки-серпянки, грунтуючих сумішей, вологостійкої фарби та інших необхідних матеріалів згідно із нормами і стандартами України.  12. Оздоблення зовнішнього шва (стик вікна і зовнішнього укосу) з використанням необхідних матеріалів (штукатурні суміши, шпаклівка, герметики, вологостійка фарба та ін.) згідно із нормами і стандартами України.  13. Оздоблення порогів (внутрішніх/зовнішніх) ПВХ дверей з використанням цементно-перлітових сумішей із мінеральними наповнювачами та органічними модифікаторами, армуючої сітки, грунтуючих сумішей, вологостійкої фарби та інших необхідних матеріалів згідно із нормами і стандартами України.  Перед проведенням робіт потрібно перевірити якість поверхонь, можливість встановлення пластикових укосів, за необхідності вирівняти поверхні за допомогою штукатурних сумішей. Поверхні очистити і знепилити. Перевірити відповідність складу, якість та непошкодженість матеріалів, що будуть використовуватись.  Товщина ПВХ пластини видимої частини сендвіч-панелі повинна бути не менше 0,65 мм.  Сендвіч-панель має бути не менше 10 мм завтовшки, та заповнена екструдованим пінополістеролом.  Готовий відкос має складатись з однієй цільної сендвіч-панелі.  Допустимі відхилення:  Нерівності поверхні готових укосів – не більше двох нерівностей до 5 мм для всієї висоти/довжини укосу. Відхилення довжини площини поверхні укосу від рівня – до 2 мм на 1 метр, але не більше 10 мм на всю довжину площини поверхні укосу.  Документи які має надати підрядник:  Сертифікати якості, висновки СЕС  Всі роботи повинні проводитись з урахування норм і стандартів України. | | П.м | | 460 | |  | |  | |
| **Ремонт віконних/дверних відкосів зовнішні**  Три варіанти буде обиратися Замовником, надати ціни на всі три | | | | | | | | | | |
| 9 | **Обшивка відкосів гіпсокартонними листами**  Конструкція - одинарний металевий каркас, обшитий одним шаром гіпсових плит з утепленням.  Склад робіт: 1 .Сортування профілів каркаса. 2-Розмічання укосів. 3.Виготовлення каркаса. 4.Монтаж каркаса. 6.Монтаж гіпсокартонних плит з кріпленням самонарізними шурупами та утепленням мінераловатними плитами. 7.Шпаклювання швів з обклеюванням їх склострічкою. 8. Оздоблення (штукатурення, шпаклювання, фарбування) монтажного зазору під підвіконням з використанням цементно-перлітових сумішей із мінеральними наповнювачами та органічними модифікаторами, армуючої сітки-серпянки, грунтуючих сумішей, вологостійкої фарби та інших необхідних матеріалів згідно із нормами і стандартами України. 9. Оздоблення зовнішнього шва (стик вікна і зовнішнього укосу) з використанням необхідних матеріалів (штукатурні суміши, шпаклівка, герметики, вологостійка фарба та ін.) згідно із нормами і стандартами України. 10. Оздоблення порогів (внутрішніх/зовнішніх) ПВХ дверей з використанням цементно-перлітових сумішей із мінеральними наповнювачами та органічними модифікаторами, армуючої сітки, грунтуючих сумішей, вологостійкої фарби та інших необхідних матеріалів згідно із нормами і стандартами України.  Склад комплектної системи - кількість на 1 м2: 1) Гіпсокартоний лист (ГСП-A, ГСП-H2, ГСП-DF) 12,5 мм - 1,0 м2; 2) профіль направляючий ПН 60 × 27 - 0,7 пог. м; 3) профіль стійка ПС 28 × 27 - 2,0 пог. м; 4) Мінеральна базальтова вата, еквівален 0,037 Вт/м\*K, НГ, щільність 31 кг/м3 - 1,0 м2; 5) Шуруп TN 25 - 29 шт .; 6) Шпаклівка СТ95 або еквівалент - 0,6 кг; 7) Стрічка ущільнювальна - 1,5 пог. м; 8) Дюбель-цвях 6 × 40 - 1,6 шт.; 9) Сiткасерпянка - 1,2 пог. м; 10) Ґрунтовка аналог АС7- 0,2 л;  Монтаж слід виконувати в період оздоблювальних робіт (в зимовий час при підключеному опаленні), в умовах сухого і нормального вологісного режиму. При цьому температура в приміщенні не повинна бути нижче 10 ° С.  Монтаж здійснюється в наступній послідовності:  - Виконати розмітку проектного положення за допомогою лазерного пристрою (розмітку виробляти згідно з проектом). Для швидкої і безпомилкової установки відзначати місця розташування стійкових профілів, товщину і тип гіпсових плит.  - Відповідно до розмітки встановити і закріпити напрямні профілі дюбелями з необхідним кроком. Встановити вертикально ПС-профілі в направляючі ПН-профілі з необхідним для конкретної конструкції перегородки кроком. У разі скріпляє профілів один з одним, використовувати метод «просічки з відгином». Стійки каркаса, що примикають до стін або колон, кріпляться дюбелями з необхідним кроком.  - Стикувати гіпсові плити слід тільки на стійках каркаса. Монтаж плит необхідно проводити в одному напрямку з відкритою частиною профілю, що забезпечить установку шурупів в першу чергу ближче до стінки профілю.  Роботи виконувати згідно з технологією та рекомендаціями виробника гіпсокартонних листів та профілів. У випадку якщо виробник не має методичних матеріалів використовувати рекомендації до комплексних систем.  Шпаклівка укосів фінішними шпаклівками.  Склад робіт: 1. Очищення і знепилювання поверхні. 2. Змочування водою . 3. Приготування шпаклівки . 4. Ґрунтування поверхні. 5. Шпаклювання стін. 6. Шліфування.  Фарбування водними розчинами всередині приміщень по підготовленій поверхні  Склад робіт: 1. Знепилення поверхонь. 2. Ґрунтування поверхонь.  3. Фарбування поверхонь  Документи які має надати підрядник:  Сертифікати якості на профілі та гіпсокартонні листи.  Всі роботи повинні проводитись з урахування норм і стандартів України. | | П.м. | | 380 | |  | |  | |
| 10 | **Високоякісне штукатурення укосів т.30мм по стінам з подальшим фарбуванням**  1. Вирівнювання поверхонь штукатурною сумішшю зовні будівель товщиною 30 мм.  2. Фарбування по штукатурці і бетону олійними або водно-дисперсійними розчинами зовні будівель  3. Оздоблення (штукатурення, шпаклювання, фарбування) монтажного зазору під підвіконням з використанням цементно-перлітових сумішей із мінеральними наповнювачами та органічними модифікаторами, армуючої сітки-серпянки, грунтуючих сумішей, вологостійкої фарби та інших необхідних матеріалів згідно із нормами і стандартами України.  4. Оздоблення зовнішнього шва (стик вікна і зовнішнього укосу) з використанням необхідних матеріалів (штукатурні суміши, шпаклівка, герметики, вологостійка фарба та ін.) згідно із нормами і стандартами України.  5. Оздоблення порогів (внутрішніх/зовнішніх) ПВХ дверей з використанням цементно-перлітових сумішей із мінеральними наповнювачами та органічними модифікаторами, армуючої сітки, грунтуючих сумішей, вологостійкої фарби та інших необхідних матеріалів згідно із нормами і стандартами України.  Цементно-перлітова суміш:  Цементно-перлітова суміш із мінеральними наповнювачами та органічними модифікаторами  Товщина шару від 5 до 25 мм за одне нанесення; Коефіцієнт теплопередачі 0,055 Вт/мК; Розмір фракції: 0,6-1 мм; Міцність зчеплення з мінеральною основою: не менше 0,1 МПа; Границя міцності на стиск через 28 діб: не менше 2,5 Мпа; Суміш цементу з мінеральними наповнювачами і органічними модифікаторами; Товщина шару до 20 мм; Температура застосування від +5℃ до +35℃; Перед початком виконання робіт необхідно виконати наступне:  Захист приміщень від вологи;  Герметизація швів між блоками і панелями;  Ізоляцію місць з'єднання віконних, дверних і балконні блоки;  Основа повинна бути сухою і твердою, без видимих руйнувань (ДСТУ-НБ А. 3.1-23:2013 і ДСТУ-НБВ. 2.6-212:2016). Перед тим як розчин наноситься, поверхня повинна очищатися від пилу, відкладень, масляних плям та інших речовин. Тип, класифікація і послідовність розчинів повинні відповідати проекту. Максимальна товщина неармованого шару-25 мм. збільшення, якщо потрібно, товщини шару з використанням армованого скловолокна. Виконувати роботи при температурі від + 5 ° С до + 30 ° С. Всі необхідні засоби для роботи на висотах до 4,0 м враховуються в одиничній розцінці. Риштування для виконання зовнішніх робіт враховані у відомості і не сплачуються додатково.  При штукатурці перевірте:  Готовність приміщень, якість готових конструкцій і поверхонь; Якість приготовлених розчинів та їх складових; Якість підготовки поверхні (підоснови); Відповідність складу та послідовність технологічних операцій, встановлених будівельними нормами; Якість завершених штукатурних робіт.  Допустимі відхилення:  Нерівності поверхні (виявляються при накладені правила завдовжки 2м)–Не більше двох нерівностей до 3мм для всієї висоти (довжини) укосу; Відхилення поверхні від вертикалі - 2мм на 1м висоти, але не більше 10мм на всю висоту укосу. Те ж, від горизонталі - 2мм на 1м довжини, але не більше 10мм на всю довжину укосу або його частину, обмежену прогонами, балками.  Відхилення віконних і дверних косяків, контрфорсів, постів з вертикальних і горизонтальних позицій (мм на 1 м) не повинні перевищувати – 2мм на 1м висоти або довжини, але не більше 5мм на весь елемент; Відхилення радіусу криволінійних поверхонь від проектної величини (повірка лекалом) - 7 мм; Відхилення ширини відштукатуреного відкосу від проектного – 3 мм;  Шпаклівка укосів фінішними шпаклівками.  Склад робіт: 1. Очищення і знепилювання поверхні. 2. Змочування водою . 3. Приготування шпаклівки . 4. Ґрунтування поверхні. 5. Шпаклювання стін. 6. Шліфування.  Фарбування водними розчинами всередині приміщень по підготовленій поверхні  Склад робіт: 1. Знепилення поверхонь. 2. Ґрунтування поверхонь. 3. Фарбування поверхонь  Документи, які має надати підрядник:  Сертифікат якості, висновок СЕС.  Всі роботи повинні проводитись з урахування норм і стандартів України. | | П.м. | | 380 | |  | |  | |
| 11 | **Обшивка відкосів сендвіч панелями**  Конструкція – Сендвіч панель з утепленням, встановлена в стартовий профіль та з пластиковим декоративним кутом, що прикриває стик укосу із стіною.  Склад робіт:  1. Оброблення укосів протигрибковою грунтовкою.  2. Розмічання укосів.  3. Встановлення (фіксація) пластикового стартового профілю П-образного перетину по краях віконної рами.  4. Підрізання сендвіч-панелей до необхідних розмірів.  5. Встановлення підрізаних сендвіч-панелей в профіль П-образного перетину до вікна.  6. Пропінювання монтажною піною стику основи вікна з пластиковим відкосом з монтажної сторони.  7. Простір під поверхнею сендвіч-панелей заповнюється утеплювачем, стики і края якого пропінюються монтажною піною, також обробляються зовнішні зрізи панелей.  8. Фіксація пластикового декоративного кута, що прикриває стик укосу із стіною, до сендвіч-панелі.  9. Края оброляються рідким пластиком.  10. Всі щілини герметизуються.  11. Оздоблення (штукатурення, шпаклювання, фарбування) монтажного зазору під підвіконням з використанням цементно-перлітових сумішей із мінеральними наповнювачами та органічними модифікаторами, армуючої сітки-серпянки, грунтуючих сумішей, вологостійкої фарби та інших необхідних матеріалів згідно із нормами і стандартами України.  12. Оздоблення зовнішнього шва (стик вікна і зовнішнього укосу) з використанням необхідних матеріалів (штукатурні суміши, шпаклівка, герметики, вологостійка фарба та ін.) згідно із нормами і стандартами України.  13. Оздоблення порогів (внутрішніх/зовнішніх) ПВХ дверей з використанням цементно-перлітових сумішей із мінеральними наповнювачами та органічними модифікаторами, армуючої сітки, грунтуючих сумішей, вологостійкої фарби та інших необхідних матеріалів згідно із нормами і стандартами України.  Перед проведенням робіт потрібно перевірити якість поверхонь, можливість встановлення пластикових укосів, за необхідності вирівняти поверхні за допомогою штукатурних сумішей. Поверхні очистити і знепилити. Перевірити відповідність складу, якість та непошкодженість матеріалів, що будуть використовуватись.  Товщина ПВХ пластини видимої частини сендвіч-панелі повинна бути не менше 0,65 мм.  Сендвіч-панель має бути не менше 10 мм завтовшки, та заповнена екструдованим пінополістеролом.  Готовий відкос має складатись з однієй цільної сендвіч-панелі.  Допустимі відхилення:  Нерівності поверхні готових укосів – не більше двох нерівностей до 5 мм для всієї висоти/довжини укосу. Відхилення довжини площини поверхні укосу від рівня – до 2 мм на 1 метр, але не більше 10 мм на всю довжину площини поверхні укосу.  Документи які має надати підрядник:  Сертифікати якості, висновки СЕС  Всі роботи повинні проводитись з урахування норм і стандартів України. | | П.м | | 380 | |  | |  | |

|  |
| --- |
| **Грн.** |

**Загальна сума з ПДВ :**

|  |
| --- |
| Ми погоджуємося з умовами, що ви можете відхилити нашу чи всі тендерні пропозиції згідно з умовами тендерної документації та розуміємо, що Ви не обмежені у прийнятті будь-якої іншої пропозиції з більш вигідними для Вас умовами.  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Ознайомлений (підпис/ПІБ) |
|
|
| **УМОВИ ОПЛАТИ Оплата за цим Договорим здійснюється на умовах попередньої оплати у розмірі 50 % (п’ятдесяти відсотків) від загальної суми Договору. Замовник здійснює оплату шляхом перерахування коштів на розрахунковий рахунок Підрядника, що вказаний в реквізитах Договору, на підставі виставленого рахунку протягом 5 (п’яти) банківських днів з моменту його отримання. Подальша оплата робіт здійснюється на підставі підписаних Сторонами підтверджуючих документів по виконанню робіт – актів виконаних робіт протягом 5-ти (п’яти) банківських днів з дня їх підписання, шляхом перерахування Замовником грошових коштів на поточний рахунок Підрядника, що вказаний в реквізитах Договору** |
| **Фінансову пропозицію слід надавати за принципом «все включено», оскільки весь бюджет має включати всі будівельні послуги та закупівлю будівельних матеріалів та товарів згідно з кошторисом, наданим БО БФ Рокада, включаючи допоміжні витрати (адміністрація, транспортування, доставка матеріалів, розміщення робочих бригад, страхування, амортизація машин і обладнання, споживання електрики, тепла та води, тощо).** |

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Ознайомлений (підпис/ПІБ)**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | ПІБ: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | |  |  |  |
|  |  | | | | | |
|  | ПІДПИС: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | |  |  |  |
|  |  | | | | | |
|  | ПОСАДА: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | |  |  |  |
|  |  | | | | | |
|  | Електронна пошта та мобільний телефон\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | | | |  |
|  |  | | | | | |
|  | ПЕЧАТКА: | |  |  |  |  |
|  |  | |  |  |  |  |
|  | ДАТА: | |  |  |  |  |
|  |  | | | | | |
|  | ПЕЧАТКА: | |  |  |  |  |
|  | |
|  | ДАТА: | |  |  |  |  |